



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ИНТЕРГАЗСЕРТ  
РОСС RU.31570.04ОГНО

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «ВНИИГАЗ-Сертификат» № ОГН4.RU.1121  
142717, Московская область, г.о. Ленинский, п Развилка, ул Газовиков, зд. 15, стр. 11  
Телефон: +7 (498) 657-45-18, e-mail: info@vniigaz-cert.ru

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1121.B04118

П 06620

Срок действия с 13.02.2026 по 12.02.2029

### ПРОДУКЦИЯ:

Центробежные газовые компрессоры и сменные проточные части к ним для применения в составе ГПА мощностью 10-18 МВт на компрессорных станциях магистральных газопроводов, изготавливаемые по техническим заданиям для конкретных объектов применения, в рамках общих технических условий ОТУ 4142-08 «Установки компрессорные центробежные. Общие технические условия», с изменением № 6. Серийный выпуск.  
(см. Приложение № 1 ПП 05241).

КОД ОК 034-2014: 28.13.27

КОД ТН ВЭД РФ: -

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-3.5-138-2007 «Типовые технические требования к газотурбинным ГПА и их системам»  
п.п. 5.23, 6.4, 6.6, 6.7, 6.10, 6.19.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»),  
ИНН 1660004878, 420029, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Халитова, д.1.  
Адрес производства: 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1. Тел.: +7 (843) 291-79-79, E-mail: info@hms-kkm.ru

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерному обществу «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»),  
ИНН 1660004878, 420029, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Халитова, д.1.  
Адрес производства: 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1. Тел.: +7 (843) 291-79-79, E-mail: info@hms-kkm.ru

### НА ОСНОВАНИИ

Акта о результатах анализа состояния производства от 05.06.2025 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/3;  
Акта приемо-сдаточных испытаний центробежного газового компрессора 6ГЦ2-252/55-87 зав. № 2081424002 от 11.12.2025; Протокола газодинамических испытаний центробежного газового компрессора 6ГЦ2-252/55-87 зав. № 2081424002 от 11.12.2025; Протокола сертификационных испытаний № 01 ОГН4.RU.2629 от 26.11.2025 АО «Казанькомпрессормаш», Свидетельство о признании компетентности рег. № ОГН4.RU.2629. Акта экспертной группы от 19.01.2026 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/3; Решения о выдаче сертификата соответствия от 19.01.2026 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/3/В.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 1а.



Руководитель органа по сертификации

подпись

Д.А. Тощев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

К.Н. Фадеков

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1121.B04118

## Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.13.27	Центробежные газовые компрессоры и сменные проточные части к ним для применения в составе ГПА мощностью 10-18 МВт на компрессорных станциях магистральных газопроводов. Изготовитель: Акционерное общество «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»)	Техническое задание, согласованное с ПАО «Газпром» в установленном порядке для конкретных объектов применения;  ОТУ 4142-08 «Установки компрессорные центробежные. Общие технические условия», с изменением № 6

## Дополнительная техническая информация

Параметр	Значение
Компримируемая среда	газ природный по СТО Газпром 089-2010
Отношение давлений на номинальном режиме, отн. ед	до 1,8
Давление на выходе ЦБК, МПа	до 8,6
Тип привода ЦБК	газотурбинный двигатель номинальной мощностью 10, 12, или 16 МВт
Количество корпусов сжатия ЦБК	один
Количество рабочих колес в корпусе сжатия	до четырех
Варианты оснащения опорными и уплотнительными узлами	- масляные подшипники и сухие газодинамические уплотнения (СГУ); - магнитный подвес (МП) и сухие газодинамические уплотнения (СГУ); - масляные подшипники и масляные уплотнения



Исполнитель органа по сертификации

подпись

Д.А. Тошев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

К.Н. Фадеков

инициалы, фамилия