



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГН0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «ВНИИГАЗ-Сертификат» № ОГН4.RU.1121
142717, Московская область, г.о. Ленинский, п Развилка, ул Газовиков, зд. 15, стр. 11
Телефон: +7 (498) 657-45-18, e-mail: info@vniigaz-cert.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1121.В04143

П 06643

Срок действия с 18.03.2026 по 17.03.2029

ПРОДУКЦИЯ:

Центробежные газовые компрессоры и сменные проточные части к ним для применения в составе ГПА мощностью 25-32 МВт на дожимных компрессорных станциях, изготавливаемые по техническим заданиям для конкретных объектов применения, в рамках общих технических условий ОТУ 4142-08 «Установки компрессорные центробежные. Общие технические условия», с изменением № 6.

Серийный выпуск.

(см. Приложение ПП 05253).

КОД ОК 034-2014: 28.13.27

КОД ТН ВЭД РФ: -

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-3.5-138-2007 «Типовые технические требования к газотурбинным ГПА и их системам» п.п. 5.23, 6.4, 6.6, 6.7, 6.10.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»),
ИНН 1660004878. 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1.

Адрес производства: 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1. Тел.: +7 (843) 291-79-79, E-mail: info@hms-kkm.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерному обществу «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»),
ИНН 1660004878. 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1.

Адрес производства: 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1. Тел.: +7 (843) 291-79-79, E-mail: info@hms-kkm.ru

НА ОСНОВАНИИ

Акта о результатах анализа состояния производства от 05.06.2025 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/2; Дополнения от 24.07.2025 к акту о результатах анализа состояния производства от 05.06.2025 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/2;
Акта приемо-сдаточных испытаний центробежного газового компрессора 6ГЦ2-245/64-121 зав. № 2072720003 от 30.05.2022; Акта экспертной группы от 19.08.2025 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/2;
Дополнения от 15.12.2025 к акту экспертной группы по сертификации продукции № СЦ-1609-2025/ИГС-С/2 от 19.08.2025; Решения о выдаче сертификата соответствия от 15.12.2025 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/2/В.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 1а.

Ресертификация, ранее был выдан сертификат соответствия № ОГН4.RU.1303.В02085 до 12.10.2025.

Руководитель органа по сертификации



Эксперт

подпись

подпись

Д.А. Тощев

инициалы, фамилия

К.Н. Фадеков

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1121.B04143

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.13.27	Центробежные газовые компрессоры и сменные проточные части к ним для применения в составе ГПА мощностью 25-32 МВт на дожимных компрессорных станциях. Изготовитель: Акционерное общество «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»)	Техническое задание, согласованное с ПАО «Газпром» в установленном порядке для конкретных объектов применения: ОТУ 4142-08 «Установки компрессорные центробежные. Общие технические условия» (изм. 6)

Дополнительная техническая информация

Параметр	Значение
Компримируемая среда	газ природный по СТО Газпром 089-2010
Отношение давлений на номинальном режиме, отн. ед	до 3,5
Давление на выходе ЦБК, МПа	до 16
Тип привода ЦБК	газотурбинный двигатель номинальной мощностью 25 или 32 МВт
Количество корпусов сжатия ЦБК	один
Возможность применения редуктора (мультипликатора)	имеется
Количество рабочих колес в корпусе сжатия	до десяти
Варианты оснащения опорными и уплотнительными узлами	- масляные подшипники и сухие газодинамические уплотнения (СГУ); - магнитный подвес (МП) и сухие газодинамические уплотнения (СГУ); - масляные подшипники и масляные уплотнения.

Руководитель органа по сертификации

М.П.



Эксперт

подпись

Д.А. Тоцев

инициалы, фамилия

К.Н. Фадеков

инициалы, фамилия