



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ИНТЕРГАЗСЕРТ  
РОСС RU.31570.04ОГНО

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «ВНИИГАЗ-Сертификат» № ОГН4.RU.1121  
142717, Московская область, г.о. Ленинский, п Развилка, ул Газовиков, зд. 15, стр. 11  
Телефон: +7 (498) 657-45-18, e-mail: info@vniigaz-cert.ru

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1121.V04196

П 06692

Срок действия с 20.04.2026 по 18.03.2029

### ПРОДУКЦИЯ:

Центробежные газовые компрессоры, включая двухкорпусное исполнение, и сменные проточные части к ним для применения в составе ГПА мощностью 10-18 МВт на дожимных компрессорных станциях, изготавливаемые по техническим заданиям для конкретных объектов применения, в рамках общих технических условий ОТУ 4142-08 «Установки компрессорные центробежные. Общие технические условия» с изменением № 6.

Серийный выпуск.

(см. Приложение № 1, ПП 05296)

КОД ОК 034-2014: 28.13.27

КОД ТН ВЭД РФ:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-3.5-138-2007 «Типовые технические требования к газотурбинным ГПА и их системам» п.п. 5.23, 6.4, 6.6, 6.7, 6.10.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»),  
ИНН 1660004878. 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1.

Адрес производства: 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1. Тел.: +7 (843) 291-79-79, E-mail: info@hms-kkm.ru

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерному обществу «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»),  
ИНН 1660004878. 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1.

Адрес производства: 420029, РФ, РТ, г. Казань, ул. Халитова, 1. Тел.: +7 (843) 291-79-79, E-mail: info@hms-kkm.ru

### НА ОСНОВАНИИ

Акта о результатах анализа состояния производства от 05.06.2025 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/1; Дополнения от 24.07.2025 к Акту о результатах анализа состояния производства от 05.06.2025 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/1; Акта приемо-сдаточных испытаний центробежного газового компрессора 8ГЦ2-970/7-21 УХЛ 3.1 зав. № 2073021003 от 27.03.2023; Акта экспертной группы по сертификации продукции от 19.08.2025 № СЦ-1609-2025/ИГС-С/1; Протокола газодинамических испытаний центробежного газового компрессора 66ГЦ-869/1,5-16, зав. № 2019016003 от 28.02.2025; Акта внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией от 14.04.2026 № СЦ-2134-2026/ИГС-ВИК (1609-2025);

Решения об аннулировании сертификата соответствия от 14.04.2026 № СЦ-2134-2026/ИГС-ВИК (1609-2025)/А;

Решения о выдаче сертификата соответствия от 14.04.2026 № СЦ-2134-2026/ИГС-ВИК (1609-2025)/В.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 1а.

Взамен ранее выданного сертификата соответствия № ОГН4.RU.1121.V04149 до 18.03.2029.

Руководитель органа по сертификации



М.П.

Эксперт

\_\_\_\_\_ ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_  
Д.А. Тощев  
инициалы, фамилия

\_\_\_\_\_ ПОДПИСЬ \_\_\_\_\_  
К.Н. Фадеков  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1121.B04196

## Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.13.27	Центробежные газовые компрессоры, включая двухкорпусное исполнение, и сменные проточные части к ним для применения в составе ГПА мощностью 10-18 МВт на дожимных компрессорных станциях. Изготовитель: Акционерное общество «Казанский завод компрессорного машиностроения» (АО «Казанькомпрессормаш»)	Техническое задание, согласованное с ПАО «Газпром» в установленном порядке для конкретных объектов применения: ОТУ 4142-08 «Установки компрессорные центробежные. Общие технические условия» с изменением № 6

## Дополнительная техническая информация

Параметр	Значение
Компримируемая среда	Газ природный по СТО Газпром 089-2010
Отношение давлений в корпусе сжатия на номинальном режиме, отн. ед	до 5,0
Давление на выходе ЦБК, МПа	до 12,5
Тип привода ЦБК	газотурбинный двигатель номинальной мощностью 10, 12 или 16 МВт
Количество корпусов сжатия ЦБК	до двух
Варианты расположения корпусов сжатия ЦБК	- последовательное; - параллельное
Возможность применения редуктора (мультипликатора)	имеется
Количество рабочих колес в корпусе сжатия	до восьми
Варианты оснащения опорными и уплотнительными узлами	- масляные подшипники и сухие газодинамические уплотнения (СГУ); - магнитный подвес (МП) и сухие газодинамические уплотнения (СГУ); - масляные подшипники и масляные уплотнения

Руководитель органа по сертификации

МП



подпись

Д.А. Тошев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

К.Н. Фадеков

инициалы, фамилия